

digital controlled devices

dicodes

Dani Extreme V3



Bedienungsanleitung

01 dicodes Dani Extreme V3

Der dicodes Dani Extreme V3 ist ein elektronisch geregelter Akkuträger zur Verwendung mit vielen Verdampfern unterschiedlicher Größe und Durchmesser. Je nach Modell, wird er mit einem einzelnen Li-Ionen Akkumulator der Größen 18350, 18500 oder 18650 betrieben.

Der Dani Extreme V3 stellt die Weiterentwicklung zu dem beliebten Modell Dani Extreme V2 dar. Er verfügt über eine OLED Anzeige großer Helligkeit und besitzt einen aufwendig gefederten Mittelpol aus Kupfer-Beryllium (sehr hart).

Elektrisch erlaubt der V3 eine maximale Abgabeleistung von 60W (bis zu 12V oder 20A an der Wicklung) und besitzt neben 4 weiteren Betriebsmodi den Modus "temperaturgeregeltes Dampfen" mit vielen verschiedenen Drahtmaterialien, wie zum Beispiel dicodes-Draht (NiFe30 RESISTHERM), Nickel, Titan, geeigneter Edelstahl, und andere. Wir empfehlen dicodes-Draht für optimale Funktion und hervorragenden Dampfgenuss.

02 Merkmale

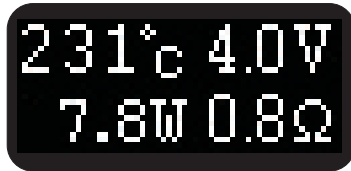
- 5 bis 60W mit einem Li-Ion Akku
- Einstellbare Akku-Entlade-Schlußspannung von 2.5-3V
- Bis zu 12V Ausgangsspannung
- Bis zu 20A Ausgangsstrom
- Temperaturgeregeltes Dampfen mit verschiedenen Drahtmaterialien
- Mechanischer AT Modus ("Bypass", elektronisch überlastgeschützt)
- 10 *Power boost* Modi
- 10 *Heater protection* Modi
- Verdampfer-Widerstandsbereich insgesamt 0.05 bis 5 Ohm
- Verdampfer-Widerstandsbereich bei 60W: 0.17-2.1 Ohm
- Verpolschutz
- Intuitive vielseitige Menüstruktur
- Individuelle Benutzereinstellungen
- 2Jahre Garantie auf die Elektronik

03 Anzeige des Akkuträgers

Der Akkuträger verfügt über ein graphisches OLED-Display, auf dem alle wichtigen Informationen optional während (display-mode=cont) und/oder für 4 Sekunden nach dem Dampfen angezeigt werden.

Anzeige der aktuellen Temperatur bei temperaturgeregeltem Dampfen, sonst ein Akku-Symbol.

Aktuelle Leistungsanzeige im TC-Mode (*) und im Bypass-Mode, eingestellte Leistung in anderen Modi.

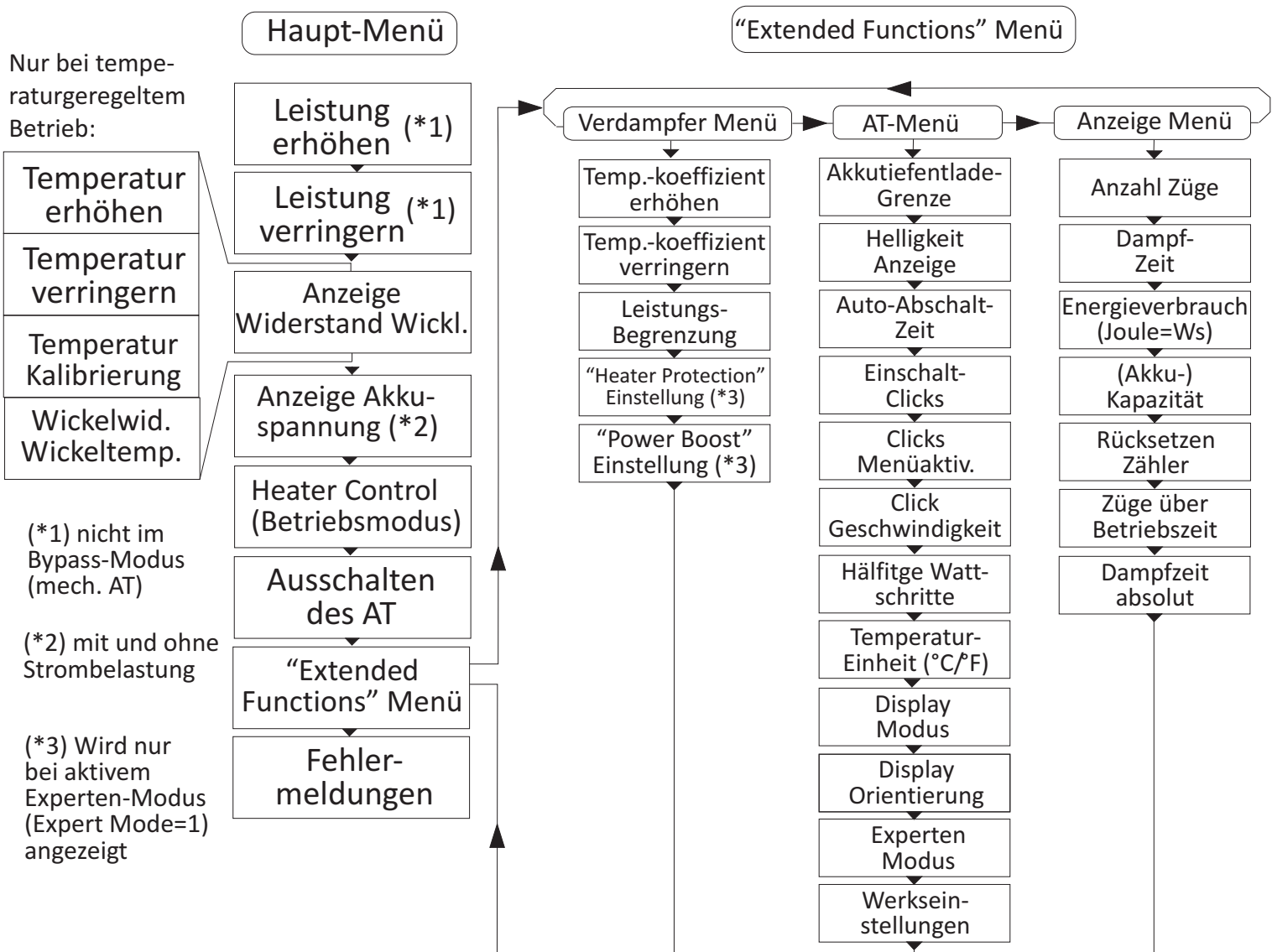


Aktuelle Akkuspannung beim Dampfen also inklusive etwaiger Einbrüche (drop).

Aktueller Wicklungswiderstand inklusive temperaturabhängiger Änderungen.

(*) TC-Mode (temperature controlled mode) = temperaturgeregelter Betrieb

04 Menü-Übersicht



05 Hauptmenü (Seite 1)

Power
↑ 22.0W

Power
↓ 22.0W

Power Up und *Power Down* (Leistung verändern)

Power Up erhöht die Leistung schrittweise bis zum eingestellten *Power-Limit* und beginnt dann wieder bei 5W; *Power Down* entsprechend in umgekehrter Richtung. Der *Power-Limit*-Wert wird im *Extended Functions* Unter-Menü *Heater* eingestellt und bietet eine Leistungsbegrenzung für Verdampfer geringerer Leistung oder für eine gewünschte Leistungsbegrenzung. Die Schrittweite beträgt im unteren Bereich 1Watt, ab 20W 2Watt und 5W oberhalb von 40W. Diese Schrittweite kann im Mod-Menü unter dem Punkt Half-Watt auf 0.5W/1W und 2.5W halbiert werden.

Beim temperaturgeregelten Dampfen (sofern aktiviert) bestimmt der eingestellte Leistungswert die maximal an die Wicklung abgebbare Leistung. Ist diese Leistung geringer, als die zum Erreichen der eingestellten Temperatur notwendige, wird aus der Temperaturregelung quasi eine Temperaturbegrenzung. Ist die Leistung groß genug, bestimmt sie die Aufheizgeschwindigkeit der Wicklung bis die Solltemperatur erreicht ist.

In der Betriebsart "Bypass" steht die Leistungseinstellung nicht zur Verfügung, da in diesem Fall die Leistung nur von der Akku-Spannung und dem Widerstand der Wicklung abhängt. Die Menüpunkte *Power Up* und *Down* werden dann nicht angezeigt.

Temperature Up und *Temperature Down* (Temperatureinstellung)

Temp
↑ 235°C

Temp
↓ 235°C

Diese Menüpunkte sind nur bei aktiviertem temperaturgeregeltem Dampfen verfügbar und **werden nur dann angezeigt** (siehe *Heater-Control* Menü). Insofern adaptiert sich das Menü in Abhängigkeit von der Betriebsart auf die minimal erforderliche Größe. Die Menüpunkte stellen den Sollwert für das temperaturgeregelte Dampfen ein. Der Sollwert ist zwischen 120°C bis 280°C (250°F- 540°F) in Schritten von 5°C (10°F) einzustellen. Für eine präzise Regelung ist die korrekte Durchführung einer Referenzmessung (*TempCal Init*) erforderlich, siehe nächster Menüpunkt.

Manueller Wicklungs-Temperatur-Abgleich

TempCal
Init 0

Dieser Menüpunkt wird nur bei temperaturgeregeltem Dampfen angezeigt (siehe *Heater-Control* Menü). Der Abgleich misst den Wicklungswiderstand bei Raumtemperatur (20°C) als Referenzwert für die Temperaturregelung. Die Regelung errechnet dann über den Widerstands-Temperaturkoeffizienten des Drahtes die Temperatur.

Die Durchführung des Abgleichs muss nochmals bestätigt werden ("Confirm"), um einen versehentlichen Abgleich zu vermeiden.

Für eine hohe Genauigkeit ist es wichtig, dass der Verdampfer bzw. die Wicklung zum Zeitpunkt des Abgleichs eine Temperatur von etwa 20°C aufweist. Wird der Abgleich bei einer anderen Temperatur durchgeführt, erfolgt die Regelung mit einer entsprechenden Abweichung. Wird beispielsweise bei 38°C abgeglichen, ist der geregelte Temperaturwert um 18°C höher, als erwartet.

Die korrekte Auswahl der Drahtsorte ist ebenfalls ein wichtiges Kriterium für eine hohe Regelgenauigkeit. Sobald temperaturgeregeltes Dampfen aktiviert wird, erscheint kurz darauf eine Liste von vordefinierten Drahtmaterialien zu Auswahl (außerdem die Drahtsorte "other", mit der ein einstellbarer Widerstandskoeffizient wählbar ist).

Wicklungs-Widerstand und -Temperatur

R 0.37Ω
T 235°C

In diesem Menüpunkt wird der Wicklungswiderstand angezeigt. Die Anzeige reicht von 0.0 to 9.90 Ohm. Sofern temperaturgeregeltes Dampfen aktiviert ist, wird zudem die aktuelle Wicklungstemperatur angezeigt, anderenfalls erscheint T ---.

Sollte bei Raumtemperatur und abgekühltem Verdampfer die Anzeige der Temperatur deutlich von 20°C abweichen (größer als ca. 5°C), ist es empfehlenswert eine erneute Kalibrierung durchzuführen.

05 Hauptmenü (Seite 2)

Akku Status

```
Ub0 4.0V
Ubl 3.7V
```

Das Menü Akku-Status zeigt die Batteriespannung bei geringer Stromentnahme (Ub0) und bei der Leistungsentnahme am Ende des letzten Zuges an (Ubl). Die Differenz ist der Spannungs-"drop". Ein hoher "drop" (> 0.4V) ist ein Indiz für einen schwachen Akku oder Kontaktprobleme.

Beachten Sie, dass jeder Akku einen Innenwiderstand besitzt und daher die Spannung an seinen Anschlüssen bei Stromentnahme **immer etwas absinkt**, und zwar um so stärker, je höher der Strom ist. Es ist wichtig für den Anwender diesen Zusammenhang zu verinnerlichen.

Typische Innenwiderstände von Markenakkus in der Größe 18650 variieren etwa zwischen 15mOhm bis 80mOhm. Bei den kleineren Akkus (18500er und 18350er Größe) sind die Innenwiderstände noch größer. Grundsätzlich kann man sagen, dass Akkus mit großer Kapazität (z.B. 2500mAh NCR: 75mOhm) höhere Innenwiderstände aufweisen, als Akkus niedrigerer Kapazität (z.B. 2100mAh Sony Konion: 15mOhm).

Heater Control (Betriebsmodi des AT)

```
HCtrl 0
Standrd
```

Der AT kennt 5 verschiedene Betriebsarten, die in diesem Menü gewählt werden: Der Standard-Modus (0, Leistungsregelung) und temperaturgeregeltes Dampfen (1 TmpCtrl) sind stets wählbar. Bei aktivem "Expert Mode" (Extended Functions Mod-Menu) stehen zusätzlich die Modi *Heater Protection* (2), *Power Boost* (3) und *Bypass* (4, mechanischer AT, ungeregelt) zur Verfügung.

0. Standard Modus (leistungsgeregeltes Dampfen)

Im Standard Modus wird die im Menüpunkt "Leistungseinstellung" gewählte Leistung eingestellt, sofern die zum Erreichen des eingestellten Wertes benötigte Ausgangsspannung nicht größer als 12V ist oder der Ausgangsstrom nicht mehr als 20A beträgt.

Beispielsweise würde ein Wicklungswiderstand von 40Ohm bei einer gewünschten Leistung von 40W eine Spannung von 12.65V erfordern. Die Elektronik begrenzt in solch einem Fall also auf 36W ($(12V)^2/40\Omega=36W$). Oder bei einer Wicklung von 0.1 Ohm und einem Sollwert von 45W begrenzt die Elektronik auf 40W, da $(20A)^2 \cdot 0.1\Omega=22.5W$.

Wie an den Beispielen erkennbar, erfolgt die Begrenzung bei sehr hohen Widerständen durch die Spannung und bei sehr niedrigen Widerständen durch den Strom.

Dieser Sachverhalt spiegelt sich auch in der "Feature-List" wider: Zwischen ca. 0.170hm und 2.10hm werden 60W sicher erreicht, ansonsten darf der Widerstand der Wicklung zwischen 0.050hm und 50hm betragen.

1. Temperaturgeregeltes Dampfen

```
HCtrl 1
TmpCtrl
```

In diesem Modus wird der Akkuträger die Heizwicklung auf die eingestellte Temperatur regeln, es sei denn, die eingestellte Leistung reicht dazu nicht aus. Bitte beachten Sie also, dass, falls Sie temperaturgeregeltes Dampfen wollen, eine ausreichend hohe Leistung freigeben. Anderenfalls handelt es sich nicht um eine Regelung, sondern um eine Temperaturbegrenzung.

```
Wire320
NiFe30
```

⋮

```
Wire280
Other
```

Wenn Hctrl auf 1 gesetzt wird, springt das Menü direkt zur Auswahl der verwendeten Drahtsorte. Der Anwender kann zwischen NiFe30 (diocodes-Draht), Nickel200, Titan, Wolfram (Tungsten), Edelstahl und einem Anderen ("Other") wählen. Falls die Drahtsorte "Other" gewählt wird, bestimmt der Parameter Tmp.Cof im Extended Functions Heater-Menü den Temperaturkoeffizienten. Für die üblicherweise verwendeten Drahtsorten, die in der Auswahl zur Verfügung stehen, sind die hinterlegten Koeffizienten hinter dem Wort "Wire" wie links zu sehen angegeben. Bedenken Sie, dass Titan und Ed-

stahl-drähte verschiedener Lieferanten deutliche Koeffizientunterschiede aufweisen können. In solchen Fällen ist es besser, die Drahtsorte "Other" zu wählen und den Koeffizienten im Extended Functions Menü einzustellen (sofern bekannt). Der mögliche Einstellbereich beträgt 100-650. Beispiel: Ein Wert von 320 (NiFe30) bedeutet eine 32%ige Änderung des Widerstand bei Temperaturerhöhung um 100°C.

05 Hauptmenü (Seite 3)

HCtrl 2
HtrProt

Parameter

Extended Functions
Heater Menü

Heater
Prot 2

2. Heater Protection Modus

Der Heater Protection Modus bewirkt ein periodisches Unterbrechen der Leistungszufuhr. Die Länge und der Abstand der Unterbrechungen wird über den Parameter "Heater Prot" im Extended-Functions-Sub-Menü "Mod-Menu" eingestellt. Das regelmäßige Abschalten lässt dem Verdampfer kurz Zeit, damit Liquid nachfließen kann und wirkt so einem weiteren Temperaturanstieg entgegen.

Die nachfolgende Tabelle zeigt das Verhältnis von Einschalt- zu Ausschaltzeit in Abhängigkeit des Parameters "Heater Prot":

Wert Heater Prot	Einschaltzeit [ms]	Ausschaltzeit [ms]	Leistungsfaktor
1	400	100	0.80
2	600	100	0.86
3	800	110	0.88
4	1000	120	0.89
5	1350	150	0.90
6	2000	200	0.91
7	2000	180	0.92
8	2000	150	0.93
9	2000	100	0.95
10	2000	80	0.96

Hauptmenü

HCtrl 3
P-Boost

Parameter

Extended Functions
Heater Menü

Power
Boost 1

3. Power Boost Modus

Die Power Boost Funktion ermöglicht die Aktivierung einer der eingestellten Leistung voran gestellte, kurzzeitige Leistungserhöhung (Boost) auf den unter Power-Limit eingestellten Wert. Neben verschiedenen langen Boost-Zeiten gibt es weitere Optionen in Form eines periodischen Boost, das heißt, weitere Boosts in verschiedenen Zeitabständen. Der anfängliche Boost dient dazu, die Heizwicklung schnell aufzuheizen. Die wiederholte Leistungserhöhung führt dazu, dass die Heizwicklung ständig einen gewissen Temperaturbereich durchschreitet. In diesem Fall sind die verschiedenen Aromen im Liquid, die ihren Geschmack bei unterschiedlichen Temperaturen entfalten, besser zu schmecken.

Wir empfehlen beim periodischen Boost die Nennleistung auf einen deutlich kleineren Wert zu stellen, als wenn ohne Power Boost gedampft wird, da anderenfalls die eingebrachte Gesamtleistung recht hoch ist und eine hohe Temperatur erreicht wird.

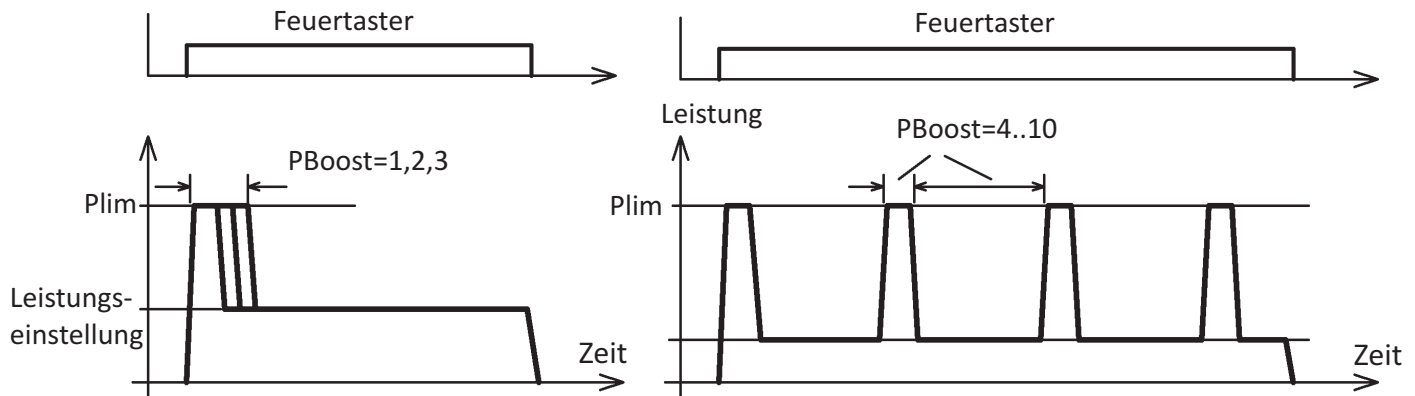
Wert Power Boost	Boostzeit [ms]	Zeit auf Nennleistung [ms]	Kommentar
1	300	-	Start-Boost
2	450	-	Start-Boost
3	600	-	Start-Boost
4	50	500	Periodischer Boost
5	80	600	Periodischer Boost
6	120	700	Periodischer Boost
7	160	800	Periodischer Boost
8	200	900	Periodischer Boost
9	250	1000	Periodischer Boost
10	300	1000	Periodischer Boost

Hinweis: Stimmt der eingestellte Leistungswert mit dem Power-Limit-Wert überein, ist der Power-Boost ohne Funktion, weil ja keine noch höhere Leistung als das Power-Limit zugelassen wird.

Für eine graphische Darstellung der Boost-Funktion beachten Sie das Diagramm auf der folgenden Seite.

05 Hauptmenü (Seite 4)

Diagramm zur Boost-Funktion



Ausschalten des AT

```
Switch  
Off 0
```

Neben der Selbstabschaltung kann der Anwender das Gerät auch manuell ausschalten. Wir empfehlen, das Gerät vor einem Akkuwechsel auszuschalten oder die Selbstabschaltung abzuwarten, weil in diesem Fall die Statistik-Zähler gespeichert werden. Anderenfalls (Akku entfernen) gehen die Änderungen seit dem letzten Abspeichern verloren.

Zum Ausschalten ist bei diesem Menüpunkt darauf zu warten, bis die "0" invertiert dargestellt wird und dann der Taster zu betätigen. Bitte beachten Sie, dass der Akkuträger nach einem aktiven Ausschalten (also nicht Auto-Power-Off) nur mit fünfmaligem kurzen Betätigen der Taste wieder einzuschalten ist!

Extended Functions Menü (Erweiterungs-Menü)

```
Extend.  
Funct.
```

Das Extended Functions Menü bietet drei logisch gruppierte Untermenüs:

Heater Menü ➔ Einstellungen für den Verdampfer

Mod Menü ➔ Einstellungen von individuellen Werten bei Nutzung des AT

Value Menü ➔ Einige statistische Anzeigen

Im Extended Functions Menü sind sehr viele Einstellungen des Akkuträgers möglich, um Ihnen als Kunden ein Höchstmaß an Flexibilität zur individuellen Einstellung zu bieten. Normalerweise wird der Anwender eher selten diese Grundeinstellungen ändern. Um das Hauptmenü so kurz wie möglich zu halten, wurde daher das Extended Function Menü kreiert.

Der Umfang des Extended Functions Menü mag den ein oder anderen Anwender zuerst erschrecken. Ohne das EF-Menü würde der AT jedoch nicht allen Kundenwünschen gerecht. Bitte nehmen Sie sich daher etwas Zeit, sich mit dem EF-Menü zu beschäftigen. Wir sind sicher, sobald man sich einen Überblick verschafft hat, ist die individuelle Einstellung des Geräts ein Kinderspiel.

ErrNo 1
ChkAtom

Fehlermeldungen

Tritt ein Fehler auf, springt der AT zum Menüpunkt *Errors* und zeigt über eine Abkürzung und eine Nummer den Fehler an. Die möglichen Fehlermeldungen sind:

- 0 OvrVolt: Eingangsspannung zu hoch. Der Dani Extreme V3 ist für den Betrieb mit einem Akku vorgesehen. Überschreitet die Eingangsspannung einen Wert von 4.5V erscheint diese Fehlermeldung
- 1 ChkAtom: Kein Verdampfer aufgeschraubt oder Wicklung offen
- 2 TempRef: Fehler während der Temperatur-Referenzmessung. Es wird empfohlen die Kalibrierung erneut durchzuführen.
- 4 OverCur: Kurzschluß (Strom zu hoch) oder Wicklungsunterbrechung (plötzliches Durchbrennen der Wicklung bei hoher Leistung)
- 5 LowBat: Die Batteriespannung bei Belastung hat den unter UbatMin eingestellten Minimalwert erreicht.
- 6 EleHot: Die Elektronik hat sich stark aufgeheizt und muss abkühlen. Dieser Fehler kann bei normaler Nutzung nicht auftreten.
- 7 TimeOut: Die maximale Zugdauer ist leistungsabhängig begrenzt: max. 20 Sekunden bei Leistungen < 20W. Bei größeren Leistung nimmt die maximale Dampfzeit um 0.5 Sek/W ab, also beispielsweise 10 Sekunden bei 40W. Oberhalb 40W bis 60W bleibt die maximale Zugdauer bei 10 Sekunden.

Generelle Anmerkung zur Benutzung des Dani Extreme V3

Der Dani Extreme V3 ist in der Lage die Heizwicklung mit bis zu 60W anzusteuern. Bei 60W Dauerleistung werden zwangsläufig alle üblichen Heizwendel deutlich heißer als die von uns empfohlene maximale Dampftemperatur von 240°C.

Der Nutzer sollte sich zudem vergegenwärtigen, dass die Entnahme von 60W selbst aus den besten am Markt verfügbaren "high drain" Akkus in diesen selbst sowie an allen Kontaktstellen und Komponenten eine hohe Verlustleistung von etwa 10-15W erzeugen, die im Endeffekt die Batterielaufzeit reduziert. Wir empfehlen daher die Benutzung des V3 im temperaturgeregelten Betrieb oder im Boost-Modus. In diesen beiden Betriebsarten ist die Gefahr, eine zu hohe Dampftemperatur zu erreichen, minimiert. Das Dampfergebnis, also der Geschmack ist dabei sogar besser, da selbst bei großen Wicklungen mit einer großen Wärmekapazität, nach einer schnellen Aufheizphase (bei großer Leistung) zur Aufrechterhaltung der Temperatur nur eine geringe Leistung nötig ist.

06 Extended Functions Menu (Erweiterte Funktionen) Übersicht

Extend. Funct.	Heater Menu	Extend. Funct.	Mod Menu	Extend. Funct.	Value Menu
Temp. Cof↑320	Erhöhen des Drahttemperaturkoeffizienten (*1) [320]	UbatMin 2.6V	Setzen der Batterieentlade-Endspannung (2.5..3V) [2.7]	Cycles 5432	Anzahl Züge seit Rücksetzen des Zählers.
Temp. Cof↓320	Verringern des Drahttemperaturkoeffizienten (*1) [320]	Lumen 4	Display-Helligkeit (1 geringe bis 5 hohe Helligkeit) [4]	Time 1:23:34	Dampfzeit in H:MM:SS seit Rücksetzen des Zählers
Power Lim 60W	Setzen der Leistungsbegrenzung (60Wmax..) [60W]	SwOff Time 30	Setzen der Ausschaltzeit (1-2-5-10-15-20-30-60 Minuten) [5m.]	Energy 7435J	Energieverbrauch beim Dampfen seit Rücksetzen des Zählers
Heater Prot 2	Auswahl des "heater protection" Modus (1..10) [6]	On Click 0	Anzahl der Einschalt-Clicks (0..5). 0=> Sofort Dampfen [1]	BatCap 1796Ah	Kapazitätsverbrauch seit Rücksetzen des Zählers (Akkukapazität falls wechselfynchron)
Power Boost 1	Auswahl des "power boost" Modus (1..10) [3]	MenuOn Click 1	Anzahl der Clicks zur Menüaktivierung (1..5). [1]	Reset Cntr 0	Rücksetzen der Zähler oben.
Sichtbar nur bei Expert Mode =1		Click Speed 3	Tastengeschwindigkeit (1 schnell..5 langsam). (*2) [3]	TotCycl 25626	Gesamte Züge über Betriebsdauer des AT. Nicht rücksetzbar.
		Half Watt 1	Leistungsschrittweite 1W/0.5W (<20W) 2W/1W (20W-40W) 5W/2.5W (>40W) [1]	TotTime 27:54	Gesamte Dampfzeit ü. Betriebsdauer des AT. HHHH:MM Nicht rücksetzbar.
		Temp. Unit °C	Einheit der Temperaturanzeige: °Celsius oder °Fahrenheit [°C]		
		DispMod cont	Display während/nach/aus (cont/post/off) [cont] (*3)		
		Display Dir R	Displayorientierung für Rechts/Links-Händer [R]		
		Expert Mode 1	Freischalten Expert-Modus für "power boost", "heater protection" und "bypass". [0]		
		SetDef init	Rücksetzen auf Werkseinstellungen..		

Werkseinstellung in [Klammern]

(*1) Der Temperaturkoeffizient des verwendeten Drahtmaterials für korrektes Arbeiten, Bereich 100-650: 320=dicodes-Draht, 620=Nickel, ca. 105=Edelstahl, 350=Titan (Achtung brennbar!), 440=Wolfram (Einzugebender Wert=Literatur-Temp.-Koeffizient *10E+5 K, Beispiel Nickel 6.2E-3*1/K * 10E5*K=620 oder: 10x prozentuale Erhöhung bei 100°C Temperaturerhöhung. Beispiel: Draht NiFe30 hat 10hm bei 20°C TC=320=32%/100°C => 1.32 Ohm bei 120°, 1,64 Ohm bei 220°C

(*2) Einstellung 1 (schnellste) wie 2 ohne Animation (Einschiebe-Effekt), 5 (langsamste) wie 4, jedoch ohne schnellen Auto-repeat.

(*3) Die angezeigten Werte hängen vom Betriebsmodus ab: im TC-Betrieb the Augenblickswerte von "Power", "Temperature" und "Wire resistance" werden angezeigt, Im Modus "Standard" wird neben der Leistung und dem Widerstand ein Batteriesymbol angezeigt. Im Bypass Modus wird die Augenblicksleistung angezeigt.

06 Extended Functions Menu

Weitere Erläuterungen zu einzelnen Punkten im Extended Functions Menü Seite 1

Im Folgenden werden zu einzelnen Menüpunkten, die nicht selbsterklärend sind oder Abhängigkeiten mit anderen Menüpunkten besitzen, weitere Hinweise und Erläuterungen gegeben.

Temp.
Cof↑320

Die Wahl des richtigen Temperaturkoeffizienten ist wichtig für die korrekte Arbeitsweise bei temperaturgeregeltem Dampfen. Bei verschiedenen Edelstahldrähten kann es zu deutlichen Schwankungen des Koeffizienten kommen, je nachdem, welche genaue

Zusammensetzung er besitzt, oder kann abhängig sein von der Produktionscharge und dem Hersteller. Dieser Menüpunkt ist im Heater-Menü zu finden, auch, wenn die Betriebsart des AT eine andere als temperaturgeregelt ist.

Power
Lim 60W

Das Power Limit hat auf mehrere Funktionen einen Einfluß:

1. Power Limit definiert den Einstellbereich der Leistung im Hauptmenü. Wie beim Hauptmenü bereits erklärt, stellt das Power-Limit den Überlaufpunkt der Leistung für die Punkte "Power Up" und "Power Down" ein.

Die Begrenzung der Leistung ist sinnvoll beim nicht temperaturgeregelten Dampfen und der Verwendung kleiner Heizwicklungen oder Verdampfer, um ein Durchbrennen der Wicklung zu verhindern.

2. Power Limit stellt die Leistung bei der Boost-Phase in der Betriebsart "Power Boost" ein. Der V3 lässt eine maximale Leistung von 60W zu.

UbatMin
2.6V

Alle dicodes Geräte besitzen die Funktion, die minimale Akku-Entladegrenze zwischen 2.5V und 3V einzustellen. Praktisch alle gängigen Akkumodell dürfen bis auf 2.5V oder 2.7V entladen werden.

Falls der Anwender unsicher ist, was die Spezifikation des Herstellers vorgibt, sollten 2.7V eingestellt werden. Die angegebene Spannung ist diejenige, welche sich bei der Belastung des Akkus, also bei Stromentnahme ergibt. Gegenüber anderen im Markt erhältlichen Akkutragern und Boxmods, die ein Dampfen teilweise schon bei 3.4V unterbinden, ergibt eine niedrigere Entladespannung eine bessere Ausnutzung der Akkukapazität (bis ca. 20% mehr).

SwOff
Time 30

Die Zeit bis zum automatischen Abschalten des AT kann zwischen 1 Minute und 60 Minuten gewählt werden. Wir empfehlen, eine Abschaltzeit von 2 oder 5 Minuten zusammen mit einer sofortigen Dampfbereitschaft (On-Clicks=0) zu kombinieren. In dieser Kombination könnte es, falls beispielsweise der AT in einer Tasche transportiert wird, passieren, dass durch ungünstige Lage der Taster betätigt wird. Der AT würde dann bis zur Zugzeitbegrenzung dämpfen, sich dann ausschalten und sofort wieder einschalten und die Wicklung "befeuern" usw..

On
Click 0

Um diesen Problemfall zu vermeiden, ist eine Sicherheitsfunktion eingebaut: Wenn die Anzahl "On-Clicks" kleiner oder gleich 2 beträgt **UND** der Fehler 7(TimeOut) vorliegt **UND** das Gerät einen automatischen Power-Off durchführt, kann das Gerät **NUR** durch 5-maliges kurzes Betätigen des Tasters eingeschaltet werden (also 5 On-Clicks). Dieses Verhalten gilt nur einmalig für den beschriebenen Fall. Danach verhält sich das Gerät wie eingestellt. Das 5malige Betätigen ist auch erforderlich, wenn "On-Clicks"<2 **UND** das Gerät aktiv durch den Benutzer ausgeschaltet wird (also nicht der Auto-Power-off eintritt).

Wie angedeutet kann mit dem Menüpunkt On-Clicks die Anzahl an Tastenbetätigungen bis zum Einschalten gewählt werden. Die Auswahl reicht von 0 (sofortige Dampfbereitschaft) bis zum 5maligen Drücken (Hinweis: der AT ist nach dem ersten Click eingeschaltet und kontrolliert, ob die Taste innerhalb einer bestimmten Zeit entsprechend häufig gedrückt wird. Erfolgt das nicht, schaltet sich das Gerät wieder aus).

06 Extended Functions Menu

Weitere Erläuterungen zu einzelnen Punkten im Extended Functions Menü Seite 2

DispMod cont

Der Anzeige Modus "Display Mode" schaltet die Anzeige verschiedener Werte während des Dampfens ein und aus.

Bei Display Mode =cont (continuous=kontinuierlich) oder post (=danach) und temperaturgeregeltem Dampfen werden während des Zugs oder danach die aktuellen

Werte der Temperatur, des Widerstands, der zum Regeln der Temperatur eingestellten Leistung und die Batteriespannung angezeigt.

Bei den Betriebsmodi, Standard, Boost und Heater Protection werden die eingestellte Leistung (statischer Wert), der Widerstand der Wicklung und die Batteriespannung angezeigt. Bei Bypass Modus, wird nicht die eingestellte sondern die sich über den Wicklungswiderstand und die Batteriespannung berechnete aktuelle Ausgangsleistung angezeigt.

Bei Display Mode =off werden weder während noch nach dem Dampfen Werte angezeigt. (Dieser Modus wird manchmal auch als Stealth-mode bezeichnet).

Expert Mode 1

Der Dani Extreme V3 kann in 5 verschiedenen Betriebsmodi benutzt werden.

Um das Menü möglichst übersichtlich zu halten, werden 3 der 5 Modi erst verfügbar, wenn der Expert Mode im Mod-Menü des Extended Functions Menu gesetzt ist.

Expert Modus deshalb, weil die Verwendung der verschiedenen Betriebsarten zusätzliches Wissen über die Funktionsweisen erfordert.

Die Betriebsarten, die durch Expert Mode =1 freugeschaltet werden sind "Power Boost", "Heater-Protection" und "Bypass".

Hier noch einmal die Betriebsarten im Überblick

- Standard: Leistungsgeregeltes Dampfen. Es wird die eingestellte Leistung an die Heizwicklung abgegeben.
- Temperaturgeregelt: Ein Temperaturregler übernimmt die Leistungseinstellung und hält somit die eingestellte Temperatur konstant. Wichtig zu beachten => Draht-Temperaturkoeffizienten einstellen und bei Raumtemperatur abgleichen (Referenzmessung/Kalibrierung durchführen)
- Power Boost: Die Heizwendel wird am Anfang mit hoher Leistung schnell aufgeheizt. Es kann zusätzlich ein wiederholter Boost während des Dampfens aktiviert werden. Wichtig zu beachten: Power-Limit nicht zu klein wählen aber auf den Verdampfer angepasst, und die normale Leistungseinstellung (deutlich) reduzieren.
- Heater Protection: Die Leistungsabgabe wird regelmäßig kurz unterbrochen um Liquidnachfluss zu ermöglichen und die Temperatur dadurch zu begrenzen.
- Bypass: Der Akkuträger verhält sich wie ein mechanischer AT, das heißt, die Batteriespannung wird direkt bis zur Heizwendel durchgeschaltet. Allerdings mit der Einschränkung, dass der Strom durch die Wicklung auf 20A begrenzt wird. Wichtig zu beachten: Das Dampfergebnis ist jetzt vom Ladezustand des Akkus abhängig und die Wicklung sollte nicht zu nieder-ohmig ausgeführt werden, da sonst schnell die 20A Grenze erreicht wird.

06 Extended Functions Menu

Weitere Erläuterungen zu einzelnen Punkten im Extended Functions Menü, Seite 3

Value Menu

Im Extended Functions Menu ist ein weiteres Untermenü hinzu gekommen, das dem Benutzer einige statistische Werte über sein Dampfverhalten angibt. Dabei gibt zwei Typen von Werten: Zählerwerte, die der Benutzer auf 0 zurücksetzen kann und solche, bei denen ein Zurücksetzen nicht möglich ist. Die Zählerstände werden beim automatischen und manuellen Abschalten im Gerät abgespeichert. Wird dagegen der Akku entfernt bevor das Gerät abgeschaltet ist, gehen zwangsläufig die Änderungen der Zähler seit dem letzten Abspeichern (also Ausschalten) verloren! Wir empfehlen daher vor einem Akku-Wechsel das Gerät erst aktiv auszuschalten.

Cycles
5432

Time
1:23:34

Energy
7435J

BatCap
1.796Ah

Reset
Cntr 0

TotCycl
25626

TotTime
27:54

Im Einzelnen werden folgende Werte ermittelt:

- Cycles Anzahl der Dampfzüge. Dieser Zähler ist rücksetzbar.
- Time Die Zeit, die tatsächlich gedampft wurde, also Leistung auf die Heizwicklung gegeben wurde. Dieser Zähler ist rücksetzbar.
- Energy Der Energieverbrauch beim Dampfen in Joules=Watt-Sekunden. Dieser Wert wird über die tatsächlich abgegebene Leistung und die Zeitdauer des Dampfens ermittelt. Die tatsächlich abgegebene Leistung deshalb, weil beim temperaturgeregelten Dampfen, beispielsweise, die Leistung nicht konstant, sondern über über den Temperaturregler eingestellt wird. Dieser Zähler ist rücksetzbar.
- BatCap Die Funktion dieses Zählers ist recht interessant: Stellt man den Zähler direkt nach einem Akkuwechsel auf Null zurück und liebt ihn kurz vor dem nächsten Wechsel aus, zeigt der Zähler die Kapazität des Akkus an. Mit dieser Funktion kann also überprüft werden, ob die Angaben des Akku-Herstellers erfüllt werden, oder ob man einen "guten" oder "schlechten" Akku verwendet. Dieser Zähler ist also auch rücksetzbar.
- TotCycl "Total Cycles"= Dampfzüge insgesamt über die Verwendungsdauer des Akkutragers. Dieser Zähler kann nicht zurückgesetzt werden.
- TotTime "Total Time"= Dampfzeit insgesamt in dem Format HHHH:MM also die Anzahl Stunden mit vier Stellen und Minuten 2 Stellen.

Der Menüpunkt **Reset Cntr**, also Zurücksetzen der Zähler, ist in der Mitte zwischen denjenigen Zählern, die auf Null zurück gesetzt werden können und den absoluten Zählern positioniert. So kann man sich einfacher merken, welche Zähler zurückgesetzt werden können.

07 Garantie und Haftungsausschluß

Garantie

Alle von der Firma dicodes hergestellten Geräte durchlaufen vor ihrer Auslieferung ausgiebige optische und elektrische Prüfungen und Kalibrierungen.

Sollte sich bei dem Dani Extreme V3 dennoch ein Defekt oder ein nachvollziehbares fehlerhaftes Verhalten nach dem Kauf zeigen, dann ist das als Garantiefall zu behandeln. Firma dicodes wird berechnete Reklamation bis 2 Jahre nach dem Kauf akzeptieren. Dazu ist es erforderlich, das Kaufdatum mittels Kaufbeleg nachzuweisen.

Die Garantie bezieht sich ausschließlich auf die fehlerfreie Funktion der Hardware und Software bei sachgemäßer Nutzung, wobei Fehler, welche die grundsätzliche Funktionstüchtigkeit nicht beeinflussen, nicht unter die Garantie fallen.

Ebenfalls nicht von der Garantie abgedeckt, sind Fehler, die durch unsachgemäße Handhabung und Verschmutzungen verursacht sind, siehe unten.

Im Falle einer unter die Garantie fallenden Fehlfunktion steht es dem Kunden frei, das Gerät an die Firma dicodes zu senden und eine kostenlose Reparatur bzw. die Behebung des Fehlers zu verlangen.

Der Kunde ist verpflichtet, das Gerät vor der ersten Benutzung auf Kratzer und Marken hin zu überprüfen. Die Firma dicodes kann die Reklamation optischer Mängel nach der ersten Benutzung nicht akzeptieren.

Sollte der Kunde unsicher sein, ob ein Mangel oder eine Fehlfunktion von der Garantie abgedeckt ist, bitten wir darum, uns vor einem Zurücksenden des Geräts zu kontaktieren.

Sollte ein fehlerhaftes, zurück gesendetes Gerät nicht unter die Garantiebedingungen fallen, wird der Kunde darüber informiert und noch vor einer Reparatur ein Kostenvoranschlag unterbreitet.

Die Kosten für den Versand eines Geräts vom Kunden an dicodes sind in keinem Fall durch die Garantie abgedeckt

Unsere email-Adresse lautet:
info@dicodes-mods.de

Geräte sind zu senden an:
dicodes GmbH
Friedrich der Große 70
D-44628 Herne, Germany

Nicht durch die Garantie abgedeckt sind

- Defekte und Fehler durch unsachgemäße Handhabung, Verschmutzung durch Liquid, Staub usw., mechanische Beschädigung, Öffnen des Geräts (außer zum Batteriewechsel), dem Aussetzen von Temperaturen von $>45^{\circ}\text{C}$ und $<0^{\circ}\text{C}$
- Kratzer und Marken durch normales Benutzen und Tragen
- Beschädigungen durch fehlerhafte oder falsche Akkus

Die Garantie erlischt

- wenn das Gerät auf den Boden fällt (*)
- sobald das Gerät geöffnet wird
- beim Versuch ein Gerät zu reparieren

(*) Bitte benutzen Sie das Gerät nicht weiter, falls es auf den Boden gefallen ist. Die Elektronik könnte beschädigt sein. Kontaktieren Sie dicodes.

07 Hinweise

Akku/Batterie

Benutzen Sie stets Akkus mit hoher bis sehr hoher Strombelastbarkeit (auch auf Kosten der Kapazität, es sei denn, Sie dampfen mit Leistungen <20W). Vermeiden Sie "No-Name" Produkte. Legen Sie den Akku immer bei leicht schrägem AT mit dem Pluspol in Richtung Elektronik ein.

Elektrische/Elektronische Zigaretten

Elektrische Zigaretten sind nicht gesund. Bislang deuten alle Studien aber darauf hin, dass sie weit weniger schädlich als Tabak-Zigaretten sind. Elektrische Zigaretten sind eine gute Alternative zu Tabakprodukten, sind zur Rauchentwöhnung aber nur bedingt geeignet. Elektrische Zigaretten sind nicht geeignet für Kinder und Jugendliche unter 18 Jahren, Nichtraucher, Schwangere, Personen mit Allergien gegen Nikotin, Propylen-Glykol und Personen mit Herz-Kreislaufschwäche.

Der Verkauf an Personen unter 18 Jahren ist untersagt.

Akku/Batterie-Entsorgung

Sie haben ein Gerät mit wiederaufladbarem Akku erworben. Batterien und wiederaufladbare Akkus dürfen nach Ende der Lebensdauer nicht im Hausmüll entsorgt werden. Der Besitzer ist verpflichtet, Akkus und Batterien bei entsprechenden Sammelstellen abzugeben.

Akkuträger-Entsorgung

Das Symbol unten (Tonne mit Unterstrich) weist den Besitzer darauf hin, dass dieses Gerät nicht im Hausmüll entsorgt werden soll. Zur Reduzierung von Umwelteinflüssen gemäß WEEE (zu entsorgenden elektrische/elektronische Geräte) bitte das Gerät bei entsprechenden Sammelstellen einem Recyclingprozess zuführen. Danke!

dicodes GmbH

Friedrich der Große 70

D-44628 Herne

Germany

Tel.: +49 2323 1463635

Email: info@dicodes-mods.de

Web: www.dicodes-mods.de

